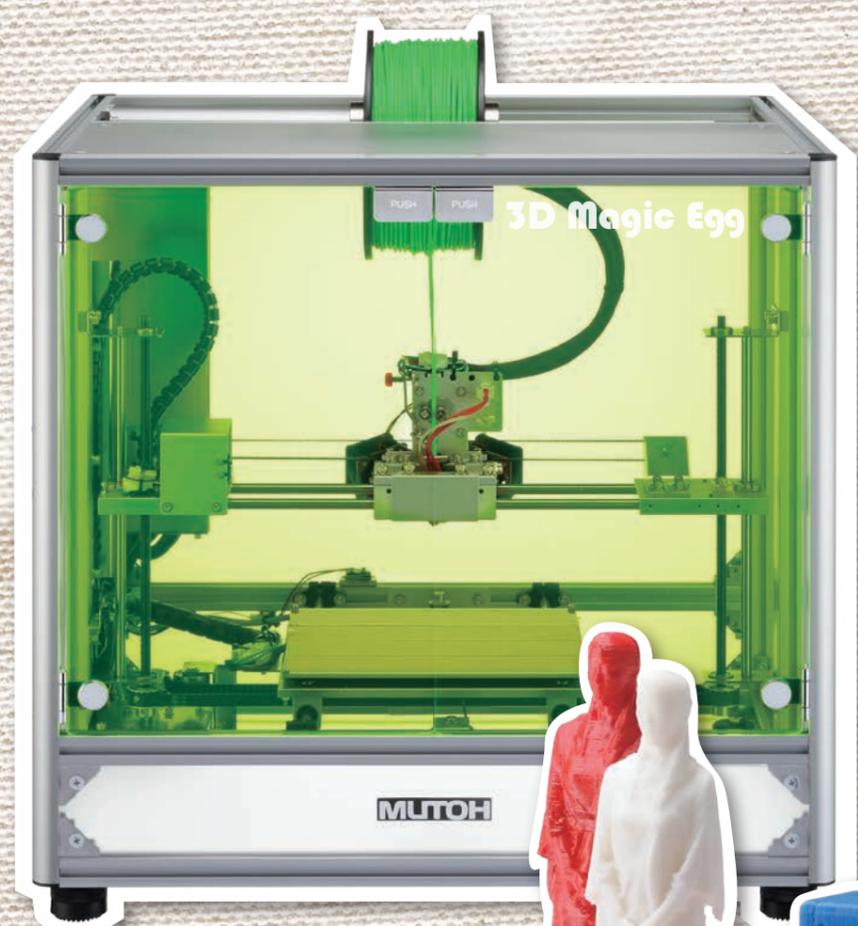


3D Magic Egg

初めて使うその日から
イメージを簡単に造形できる。



アンドール株式会社

3D Magic Egg

3D Magic Egg WGR	JAN:4995076100012	型式:D007HD002
3D Magic Egg KK	JAN:4995076100029	型式:D007HD003
3D Magic Egg WBR	JAN:4995076100036	型式:D007HD004

3Dプリンター：MF-1050

■製品仕様

型式	MF-1050	
造形方式	熱溶融積層 (FDM) 方式	
最大造形サイズ	X×Y×Z	200×200×170mm
Z軸解像度	最少積層ピッチ	0.05mm (※1)
	最大積層ピッチ	0.5mm
使用材料	ABS/PLA (φ3.0mmが標準) ※ヘッド交換によりφ1.75mmも使用可	
サポート OS	Windows7、Windows8、MacOSX	
ソフトウェア	制御ソフトウェア：Pronterface スライサーソフト：Slic3r RC3	
入力データ形式	STL	
本体重量	17kg	
外形寸法	L×W×H	500×550×530mm
入力電圧	AC100	50/60Hz
消費電力	200W	AC 電力
付属品	PLA(白、1kg)、USB ケーブル、板スパナ	
ABS	フィラメント (各 1kg) 白、赤、黒、青、蛍光緑、 蛍光オレンジ、透明他 ※新色リリース予定。	5,000円 (税抜)
PLA		
ポリイミドテープ		6,000円 (税抜)
ヒーターヘッド		10,000円 (税抜)

3DCGソフト：Sunny 3D

Windows 動作環境

OS	Windows XP (SP4) / Vista (SP2) / 7 / 8 / 8.1 (各日本語版)
CPU	Intel Pentium III、AMD Athlon XP 以上 (1GHz 以上を推奨)
メモリ	512MB 以上 (1GB 以上を推奨)
HDD 空容量	500MB 以上 (1GB 以上を推奨)
モニター	解像度 1024×768 pixel、24bit カラー以上表示可能
ビデオカード	OpenGL 対応のグラフィックチップ
その他	※2007年3月現在、Windows Vista では NVIDIA GeForce シリーズのみ動作確認済み。 その他では正常に動作しない場合があります。 必ず最新のドライバをインストールしてください。 マウスまたはタブレット QuickTime 7.1.3以降 インターネットに接続できるネットワーク環境 インストール時に CD-ROM ドライブ

Mac 動作環境

OS	Mac OS X 10.6 / 10.7 / 10.8 / 10.9
CPU	PowerPC G4/G5 (1GHz 以上を推奨)、Intel Core/Xeon プロセッサ
メモリ	512MB 以上 (1GB 以上を推奨)
HDD 空容量	500MB 以上 (1GB 以上を推奨)
モニター	解像度 1024×768 pixel、24bit カラー以上表示可能
ビデオカード	OpenGL 対応のグラフィックチップ
その他	マウスまたはタブレット インターネットに接続できるネットワーク環境

お問い合わせ先

3DCGソフト：Shade 3D

	Windows 動作環境	Mac 動作環境
OS	Windows Vista / 7 / 8 (32ビット / 64ビット)	Mac OS X 10.7 / 10.8 / 10.9
CPU	32ビット：Intel® Core™ 2 Duo、 AMD Athlon II 以降 ※SSE2 搭載必須 64ビット：Intel® Core™ 2 Duo、 AMD Athlon 64 X2 以降 ※SSE3 搭載必須	・32-ビット：Intel Core 以降 ・64-ビット：Intel Core 2 Duo 以降
メモリ	2GB 以上 (4GB 以上を推奨)	
HDD	5GB 以上の空き領域	
モニター	1024x768 pixel 以上を必須 (1280x1024 ピクセル以上を推奨) 24 ビットカラー以上必須 必須ビデオカード：NVIDIA® GeForce® 9xxx、GT、GTX、Quadro® FX 以上、AMD Radeon™ HD 2000 シ リーズ 以上、Intel® HD Graphics 2000 シリーズ 以上、(VRAM256MB 以 上必須 / 512MB 以上を推奨)。	1024x768 pixel 以上を必須 (1280x1024 ピクセル以上を推奨) 24 ビットカラー以上必須 必須ビデオカード：NVIDIA® GeForce™ シリーズ 以上、ATI Radeon™ HD シリーズ 以上、Intel® HD Graphics 3000 シリーズ 以上 (VRAM256MB 以上必須 / 512MB 以 上を推奨)
立体視 モニター	NVIDIA® 3D Vision™、 偏光方式 3D モニタ	偏光方式 3D モニタ
その他	DVD-ROM ドライブ、インターネットに接続できる環境	

※対応 OS は、OS の開発元がサポートする期間内のみ動作を保証します。
※グラフィックドライバはチップセット製造元から提供されている最新バージョンをお使い
ください。
※NVIDIA® 3D VISION™、3D VISION™ PRO の立体視表示には、別途 3D VISION™ま
たは 3D VISION™ PRO と、OpenGL 3.2 に対応した Quadro® がが必要です。(Windows 版)
※偏向方式 3D モニタの立体視表示には、OpenGL 3.2 に対応したビデオカードが必要です。
※OpenGL 3.2 Core Profile の使用は、Windows 7 以上の環境が必要です。
※以下の機能は、各メーカーの 64 ビット対応ライブラリが提供されていないため、Shade
3D ver.14 64 ビット版には搭載されていません。これらの機能を利用する場合は、32 ビッ
ト版の Shade 3D ver.14 を利用する必要があります。
QuickTime 出力
SketchUp 入力
※PoserFusion は Poser 6/7/8/9 および Poser Pro 2010/2012 に対応しています。
(Windows 版 / Mac OS X 版)
※動作環境はいずれも開発中のものであり、予告なく変更されることがあります。

アンドール株式会社®

3D プリント事業部

TEL:03-3245-8911 FAX:03-3243-0511
〒103-0023 東京都中央区日本橋本町 4-8-14
東京建物第 3 室町ビル

MF-1050 のカスタマーサポート

アンドール株式会社
カスタマーセンター：☎0120-147-610
FAX:03-3243-0511

専用サイトは <http://www.andor.co.jp/products/3degg/user/>
e-mail は 3degg@andor.co.jp

Sunny 3D、Shade 3D のカスタマーサポート

株式会社イーフロンティア
ユーザーサポートセンターお問い合わせフォーム
https://secure.e-frontier.co.jp/support_cg/

※1 全ての動作で 50 ミクロンの積層を保証するものではありません。
※本カタログに記載された内容は、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。
※本カタログに記載された社名、各社製品名、サービス等は各社の商標または登録商標です。

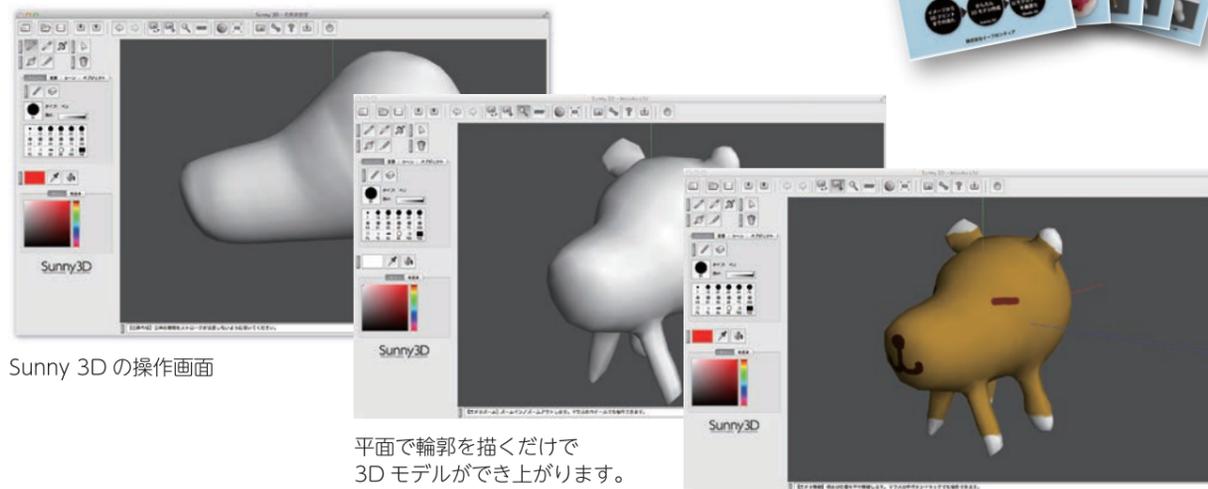
はじめたその日からイメージを3Dにできる。

精密な3Dプリントをご家庭にも、オフィスにも。

練習なしですぐ始める!

輪郭を描くだけで 3Dモデルデータができる!

[Sunny 3D]なら、輪郭線を描くだけでかんたんにシンプルに3Dモデルを作成できます。3Dの専門知識や3Dモデル作成のための練習期間がなくてもまずカタチを作れるので、はじめたその日から3Dモデルを作り始められます。



Sunny 3D の操作画面

平面で輪郭を描くだけで
3Dモデルができ上がります。

3Dモデルに色を塗ることもできます。
※3Dモデルの色は3Dプリントでは再現されません。

かんたん
ガイドPDFつき



ステップアップ!

思い描いたイメージを 思い描いたそのままに3Dモデルにしよう!

かんたんな3D制作に慣れてきたら、統合型3D作成ソフト[Shade 3D]を使って本格的な3D制作に挑戦しましょう。「Shade 3D」は本格的な3DCG専用ツールなので操作には練習が必要ですが、使いこなせば美しい曲線、複雑な造形物などイメージをそのまま3Dモデルとして作成できます。



Shade 3D の操作画面



複雑な造形を3Dモデルとして作成できる他、
"3DCG"として画像や映像を生成することも可能。



データ制作 ©IKEDA

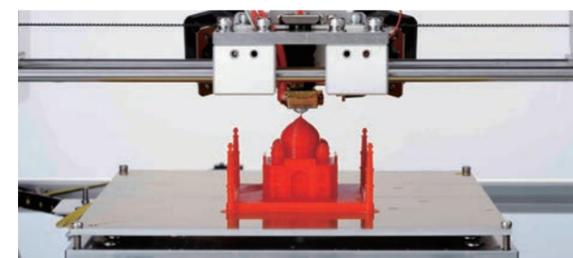
3Dプリンター向けにデータを修正、変換

[Shade 3D]は、3Dモデルデータを3Dプリンター向けに修正、調整する「3Dプリントアシスタント」機能を搭載しています。実は、3DCGソフトや3DCADソフトなどで作成された3Dモデルデータは多くの場合3Dプリンターではエラーになり、プリントできません。「Shade 3D」を使えば、そのエラー箇所を自動でチェックし、半自動で修正できます。

繊細かつ精密な仕上がり、 Windows/Mac OS対応 高性能3Dプリンター

高精度な造形を実現する 高剛性ボディ。

従来のパーソナル3Dプリンターは、フレーム剛性が低くプリント精度に影響がありました。MF-1050は、高剛性ボディとZ軸両持ちテーブルを組み合わせることで、業務用に迫る高精度な出力を可能にしました。

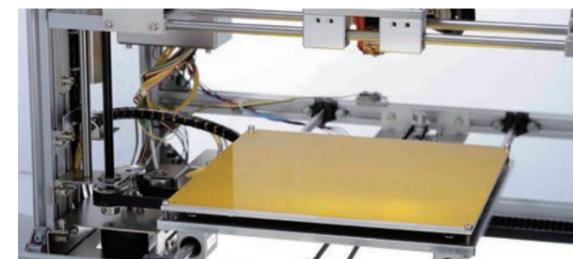


積層レイヤーは50ミクロン。

高解像度造形を実現。MF-1050は、最大20cm×20cm×17cmの造形が可能です。積層レイヤーは50ミクロン^(※1)を設定でき、手軽に高精度に3Dデータを立体化します。熱溶融積層方式でランニングコストも低減できます。

温度変化による変形を抑える ヒーター付き成形テーブル。

ヒーター付き成形テーブル。成形テーブルを一定の温度に保つヒーター付き成形テーブルの採用により、樹脂の急激な温度変化による収縮と反りを抑え、高精度な造形を実現します。



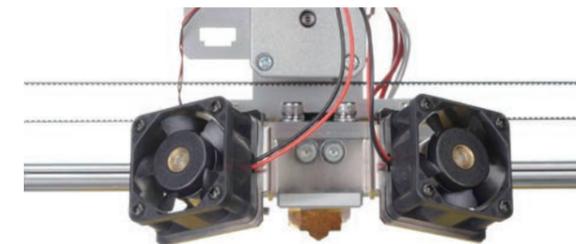
フィラメント供給はトラブルが少ない オープンリール方式を採用。

低価格・高品質の純正フィラメント (ABS樹脂・PLA樹脂) をご用意。多彩なフィラメントで、さまざまなカラーバリエーションの造形が可能です。フィラメント径は1.75mmと3mmを用意。新しい色も随時リリース予定です。また、供給時のトラブルなどが少ない、垂直設置型のシンプルなオープンリール方式を採用しています。



造形物を適切な温度に冷却する ダブル冷却ファン搭載。

高精度な造形のためには、出力された造形物を適切な温度にスピーディに冷却することが重要です。MF-1050は、二つのファンが素早く造形物を冷却硬化させます。



風の影響を防ぐ。 スモークアクリルカバー。

筐体をスモークアクリルカバーで覆うことにより、周辺の風の影響による冷却ムラを防ぎ、安定した高精度な3Dプリントが可能です。

※1 全ての動作で50ミクロンの積層を保证するものではありません。